

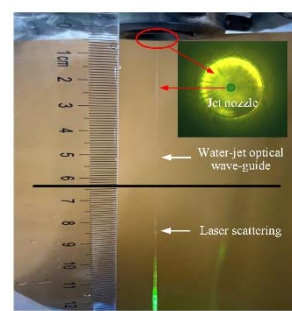
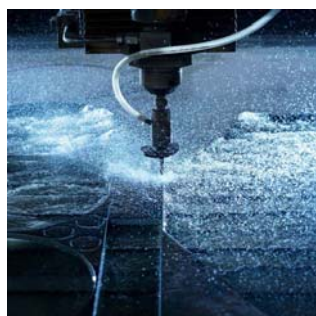
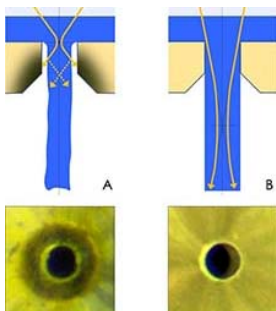


MPAPOWER®

水导激光高压供水系统

HP DI-Water Supply System For Water-jet Guided Laser

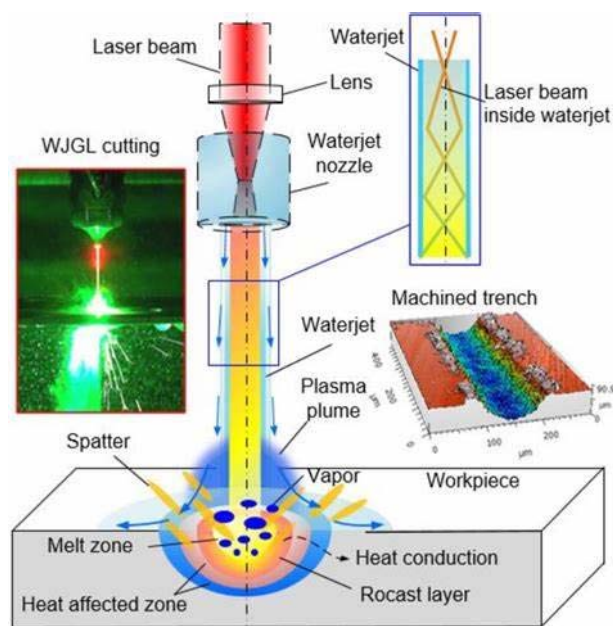
HP DI-Water Supply System For Water-jet Guided Laser 水导激光高压供水系统



水导激光加工是一种新型的复合加工技术，由于其更好的加工效果，在许多领域得到了广泛的应用。水导激光加工的孔口质量很高，表面无突起，孔周边基本无损伤，且直圆孔口角度很尖锐，没有圆角等缺陷。在该技术中，激光束和微水射流的耦合直接决定了加工效果，而水射流的稳定性是耦合成功的前提，因此保证微水射流的稳定性是水导激光设备稳定加工的关键。

MPAPOWER水导激光高压供水系统可将DI-Water增压到最高60MPa，并保持持续稳定的输出。

得益于多年的技术经验积累，我们与市场上同类产品相比，优势在于更长的寿命、更高的压力稳定性和更高的洁净度（最高可满足半导体级别的洁净度要求），得到用户的普遍认可。



HIGH PRESSURE PUMPS ARE CHARACTERIZED BY THE FOLLOWING FEATURES 特性

水导激光切割专用

最高输出压力60MPa
(更高压力请电询)

压缩空气驱动

双增压器交替供水

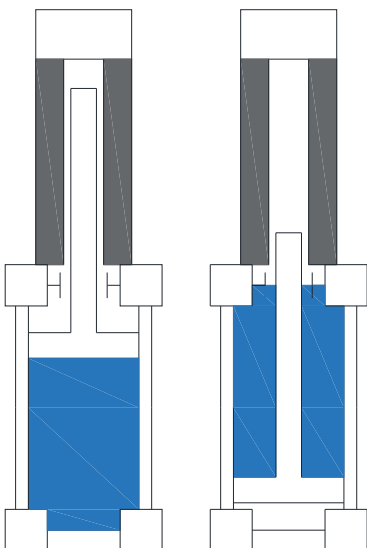
PLC自动控制

高稳定性

高洁净度

不锈钢管路及阀门

Technical Data 技术参数	
Medium 介质	DI-Water
Working Pressure, MAX 最高工作压力	0~8700psi 60MPa
Air Pressure (P _A) 驱动压力	>70psi >0.5MPa (跟输出压力相关)
Air Consumption 需要的驱动流量	>1M ³ /min
Min Inlet Pressure (P _S) 最小进口压力	15psi 1bar
Power supply requirement 供电	220V 50hz
Width (mm) 长度	900
Depth (mm) 宽度	600
Hight (mm) 高度	1100
Total weight 重量	110
Sound level, max. 噪音	≤79



*尺寸/重量/噪音等参数以实物为准。

